

## **La calidad... ese largo camino que deben recorrer los semilleros.**

Lejos de ser un costo, debemos entender que producir, procesar y almacenar nuestras semillas con los más altos parámetros de calidad es la mejor inversión y la parte esencial del negocio.

La calidad no es el resultado final de nuestro trabajo, sino parte integral del mismo, como concepto de “aseguramiento de la calidad”, encontramos todo lo que hacemos o podemos hacer para lograrlo, no solo producirlas y luego evaluar en el laboratorio, si contamos con semillas de calidad. Cada etapa cuenta y cada una tiene sus cuidados y detalles para lograr que el producto final sea de la más alta calidad, pureza y la pueda mantener aún si queda como carry para la próxima temporada.

No recorrer el camino de la calidad en los procesos productivos a campo, puede ser origen de bajos rindes, semillas contaminadas o de bajo vigor, bajos niveles de pureza en los eventos, y todos o algunos de estos factores producirán reclamos de nuestros clientes o pérdidas de rendimiento en sus lotes y el cambio de marca de semilla en la próxima campaña.

No recorrer el camino de la calidad en las plantas de procesamiento, puede originar daños durante el secado, reprocesos, altos niveles de descartes, contaminaciones con otras semillas, bajas dosis de productos en los tratamientos, desvíos en los pesos de las bolsas o el número de semillas por bolsas, roturas de bolsas o mala presentación. Nuevamente esto generará reclamos de nuestros clientes y pérdida de valor de la marca.

No recorrer el camino de la calidad en el almacenamiento suele generar bolsas dañadas, presencia de insectos, pérdida del vigor o el poder germinativo por efecto de estos, material fuera de estándar que deberá ser destruido o vendido a un menor valor.

La calidad es y será la forma de perdurar en el negocio, manteniendo el valor de nuestros activos y la consideración de nuestros clientes. El trabajo bajo sistemas de gestión, con registros de controles y seguimiento de los mismos, para evitar desvíos o detectar problemas en forma anticipada., nos ayudarán a lograr el objetivo, tanto como tener en cuenta los siguientes pasos:

- ✓ Semilla básica o parental cuidada y controlada.
- ✓ Siembras en buenos campos y con aislamientos adecuados.
- ✓ Control de malezas e insectos para que se logre la máxima expresión de las líneas.
- ✓ Trabajos de purificación en tiempo y forma.
- ✓ Despanojados adecuados.
- ✓ Cosechas en espiga y con la humedad adecuada.
- ✓ Selección de espigas por pureza y eliminando espigas enfermas.
- ✓ Secado a temperaturas adecuadas.
- ✓ Desgrane con equipos adecuados.
- ✓ Movimientos en Planta, con equipos auto limpiantes y a bajas vueltas para evitar daños.

- ✓ Limpiezas y muestreos representativos.
- ✓ Almacenaje en cámara fría con temperatura (11-12°C) y humedad controlada. (50% aprox.)

La calidad mantiene el valor de nuestros inventarios y agrega valor a la consideración de nuestra marca ante los productores.

La calidad no debe ser el objetivo en la producción de semillas, sino el camino mismo para lograrlas.

Alberto Kabat Campaña

02477-314024

Pergamino – Buenos Aires.

